

PENTOGONA

14, avenue du 1er mai 91120 Palaiseau

09 66 89 34 39 / contact@lpcc.fr

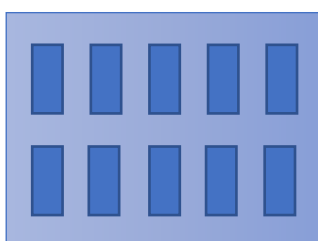
SIRET : 820 539 682



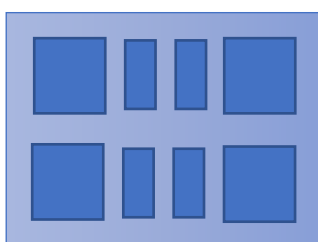
Boîte de 20 Carrés 71% BIO*

Gamme : Boîte de 20 carrés

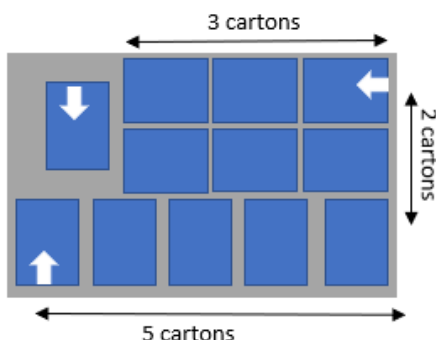
Réf SAGE-GMS : 571B20



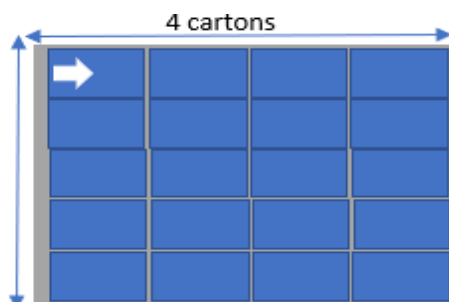
Disposition de la couche du bas



Disposition de la couche du haut



Disposition sur la palette Europe (vue du dessus) sur 5 couches



Disposition sur la palette US (vue du dessus) sur 5 couches

- **Ingrédients** : Pâte de cacao* (origine : Tanzanie, République Dominicaine, Pérou), sucre de canne bio*, beurre de cacao bio*. Cacao* supérieur minimum : 71%. *Peut contenir des traces de LAIT, ŒUFS, GLUTEN, ARACHIDES, SOJA et FRUITS A COQUES.*
- Ingrédients issus de l'agriculture biologique certifié par Bureau Véritas FR-BIO-10.
- **Valeurs nutritionnelles pour 100g** : Energie : 566 kcal -2369 kJ - Matières grasses : 43 g dont acides gras saturés : 26g - Glucides : 29 g dont sucres : 26 g - Protéines : 8 g - Sel : 0.02 g
- **Conservation** : A conserver dans un endroit frais et sec sans odeur entre 12°C et 18°C
- **DLUO** : 24 mois
- **Garantie à réception** : 12 mois
- **Produit unitaire** : 20 pièces de 5 g avec suremballage or 9µ, dans carton compact 90x90x55 mm
- Poids net : 100g
- Poids brut : 132g
- **Conditionnement carton** : 18 pièces dans carton 170x200x300 mm
- Poids net : 1,8 kg
- Poids brut : 2,480 kg
- **Conditionnement palette Europe** : 12 cartons par couche sur 5 couches sur palette 800x1200 mm (1080 unités)
- Poids net : 1080x0.1=108 kg
- Poids brut : 1080x0.132+60x0.14+15=165,96 kg
- **Conditionnement palette US** : 20 cartons par couche sur 5 couches sur palette 1016x1219 mm (1800 unités)
- Poids net : 1800x0.1=180 kg
- Poids brut : 1800x0.132+100x0.14+30=281.6 kg
- **TVA** : 5,5%
- **Code douane** : 1806903900

Code EAN produit : 3770009645171



Code EAN carton : 3770009645188



Code EAN palette : 3770009645225

