



PENTOGONA

14, avenue du 1er mai 91120 Palaiseau
09 66 89 34 39 / contact@lpcc.fr
SIRET : 820 539 682

Gamme : Tablette
Réf SAGE- OP : T9071

Tablette 90g - 71% bio



- **Ingrédients** : Pâte de cacao* (origine : Tanzanie, République Dominicaine, Pérou), sucre de canne *, beurre de cacao*. Cacao minimum 71%.
*Ingrédients issus de l'agriculture biologique, certifiés par FR-BIO-10
Peut contenir des traces de : GLUTEN, LAIT, ARACHIDES, ŒUFS, SOJA, ET FRUITS A COQUES.

- **Valeurs nutritionnelles pour 100g** : Energie : 566 kcal -2369 kJ – Matières grasses : 43 g dont acides gras saturés : 26 g - Glucides : 29 g dont sucres : 26 g - Protéines : 8 g - Sel : 0.02 g

- **Conservation** : A conserver dans un endroit frais et sec sans odeur entre 12 et 18°C
- **DLUO** : 24 mois
- **Garantie à réception** : 12 mois

- **Produit unitaire** : Tablette avec suremballage aluminium de 9µm et papier 80x155x10 mm

Poids net : 90 g / **Poids brut** : 100 g

- **Conditionnement carton** : 10 pièces dans carton 110x85x165mm

Poids net : $0.09 \times 10 = 0.9$ kg / **Poids brut** : $0.1 \times 10 + 0.05 = 1.05$ kg

- **Conditionnement palette Europe** : 90 cartons par couche sur 6 couches sur palette 800x1200mm (Soit 5400 unités et 540 cartons)

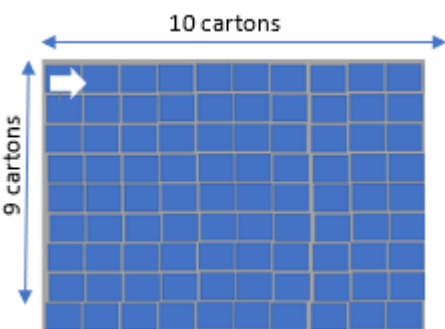
Poids net : $5400 \times 0.09 = 486$ kg / **Poids brut** : $5400 \times 0.1 + 90 \times 6 \times 0.05 + 15 = 582$ kg

- **Conditionnement palette US** : 110 cartons par couche sur 5 couches sur palette 1016x1219mm (Soit 5500 unités et 550 cartons)

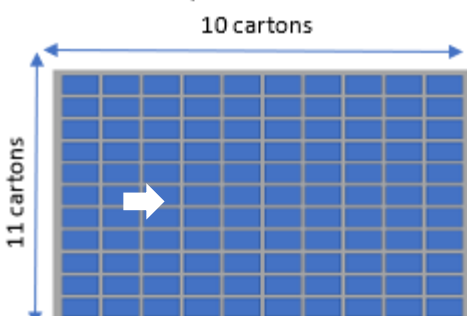
Poids net : $5500 \times 0.09 = 495$ kg / **Poids brut** : $5500 \times 0.1 + 110 \times 5 \times 0.05 + 30 = 607.5$ kg

- **TVA** : 5,5%

- **Code douane** : 1806329000



Disposition sur la palette Europe (vue du dessus) sur 6 couches



Disposition sur la palette US (vue du dessus) sur 5 couches

Code EAN produit : 3770009645140



Code EAN PAV : 3770009645201



Code EAN palette EU : 3770009645218

